



# NO-TOX® SYNTRA FOOD GRADE SYNTHETIC OIL

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

<u>Артикул</u>	<u>64233</u>	<u>64234</u>	<u>64235</u>	<u>64236</u>
Градация вязкости по ISO	15	32	46	68
Вязкость, ASTM D445				
при 40°C, сСт	15,6	31,4	45,8	67,8
при 100°C, сСт	3,69	6,04	7,85	10,5
Вязкость, ASTM D161				
при 100°F, SUS	84,7	161	234	347
при 210°F, SUS	38,7	46,5	52,5	61,9
Индекс вязкости, ASTM D2270	125	142	142	143
Температура застывания, ASTM D97				
°C	-68	-63	-60	-59
(°F)	(-90)	(-81)	(-76)	(-74)
Коррозия медной полосы, ASTM D130				
3 ч при 100°C, рейтинг	1a	1a	1a	1a
Тест на коррозию, ASTM D665, Процедура А и В	Соответствует	Соответствует	Соответствует	Соответствует
Тест на пенообразование, ASTM D892				
Последовательность I, II, III, мл/мл	Нет	Нет	Нет	Нет
Тест Falex EP, ASTM D3233 Метод В Нагрузка сваривания, фунт-сила	2000	2000	2000	2000
Тест на 4-х шариковой машине (износ), ASTM D4172				
при 1200 об.мин., 40 кг, 1 час, 75°C				
Диаметр пятна, мм	0,40	0,40	0,40	0,40
Тест лопастного насоса Vickers, ASTM D7043				
Общая потеря массы, мг	<15	<15	<15	<15
Визуальный тест FZG, ASTM D5182				
Пределная нагрузка до разрушения	--	--	--	--
Удельный вес, ASTM D1298, 60/60°F	0,810	0,835	0,838	0,841
Цвет	От бесцветного до бледно-желтого			

# NO-TOX® SYNTRA FOOD GRADE SYNTHETIC OIL

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

<u>Артикул</u>	<u>64237</u>	<u>64238</u>	<u>64239</u>	<u>64240</u>
Градация вязкости по ISO	100	150	220	320
Вязкость, ASTM D445				
при 40°C, сСт	102	150	220	320
при 100°C, сСт	14,6	19,3	26,1	34,6
Вязкость, ASTM D161				
при 100°F, SUS	523	768	1138	1662
при 210°F, SUS	77.9	97.8	128	168
Индекс вязкости, ASTM D2270	148	148	151	153
Температура застывания, ASTM D97				
°C	-55	-53	-47	-45
(°F)	(-67)	(-63)	(-53)	(-49)
Коррозия медной полосы, ASTM D130				
3 ч при 100°C, рейтинг	1a	1a	1a	1a
Тест на коррозию, ASTM D665, Процедура А и В	Соответствует	Соответствует	Соответствует	Соответствует
Тест на пенообразование, ASTM D892				
Последовательность I, II, III, мл/мл	Нет	Нет	Нет	Нет
Тест Falex EP, ASTM D3233 Метод В Нагрузка сваривания, фунт-сила	2000	2000	2000	2000
Тест на 4-х шариковой машине (износ), ASTM D4172				
при 1200 об.мин., 40 кг, 1 час, 75°C				
Диаметр пятна, мм	0,40	0,40	0,40	0,40
Тест лопастного насоса Vickers, ASTM D7043				
Общая потеря массы, мг	--	--	--	--
Визуальный тест FZG, ASTM D5182				
Предельная нагрузка до разрушения	12+	12+	12+	12+
Удельный вес, ASTM D1298, 60/60°F	0,849	0,850	0,852	0,854
Цвет	От бесцветного до бледно-желтого			

# NO-TOX<sup>®</sup> SYNTRA FOOD GRADE SYNTHETIC OIL

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

<u>Артикул</u>	<u>64241</u>	<u>64242</u>	<u>64243</u>
Градация вязкости по ISO	460	680	1000
Вязкость, ASTM D445			
при 40°C, сСт	460	674	1000
при 100°C, сСт	45,8	61,2	84,1
Вязкость, ASTM D161			
при 100°F, SUS	2397	3527	5249
при 210°F, SUS	221	295	406
Индекс вязкости, ASTM D2270	156	159	165
Температура застывания, ASTM D97			
°C	-42	-39	-33
(°F)	(-44)	(-38)	(-27)
Коррозия медной полосы, ASTM D130			
3 ч при 100°C, рейтинг	1a	1a	1a
Тест на коррозию, ASTM D665, Процедура А и В	Соответствует	Соответствует	Соответствует
Тест на пенообразование, ASTM D892			
Последовательность I, II, III, мл/мл	Нет	Нет	Нет
Тест Falex EP, ASTM D3233 Метод В Нагрузка сваривания, фунт-сила	2000	2000	2000
Тест на 4-х шариковой машине (износ), ASTM D4172			
при 1200 об.мин., 40 кг, 1 час, 75°C			
Диаметр пятна, мм	0,40	0,40	0,40
Тест лопастного насоса Vickers, ASTM D7043			
Общая потеря массы, мг	--	--	--
Визуальный тест FZG, ASTM D5182			
Предельная нагрузка до разрушения	12+	12+	12+
Удельный вес, ASTM D1298, 60/60°F	0,856	0,856	0,859
Цвет	От бесцветного до бледно-желтого	От бесцветного до бледно-желтого	От бесцветного до бледно-желтого